

Afast Holding in Helmond, dochteronderneming van SFS in Zwitserland vervaardigt bevestigingssystemen voor vlakke daken in de bouw. Afast monteert jaarlijks 30 miljoen 'schroef-in-metalen plaatje' combinaties waarvan gemiddeld 300.000 combinaties per week via externe partijen worden samengesteld. De kennisspecialist van vlakke daken legde enkele maanden geleden een order neer bij MTB.

Lucas Borsboom: "Afast doet zelf veel voormontagewerk en regelt de voorraadproductie. Wanneer we grotere volumes hebben, werken we samen met externe partijen aangezien zij meer kunnen wegzetten. Zo ook voor MTB. Ik kende MTB nog niet maar Ruud Kretzers en ik kenden elkaar via een bestaande relatie.

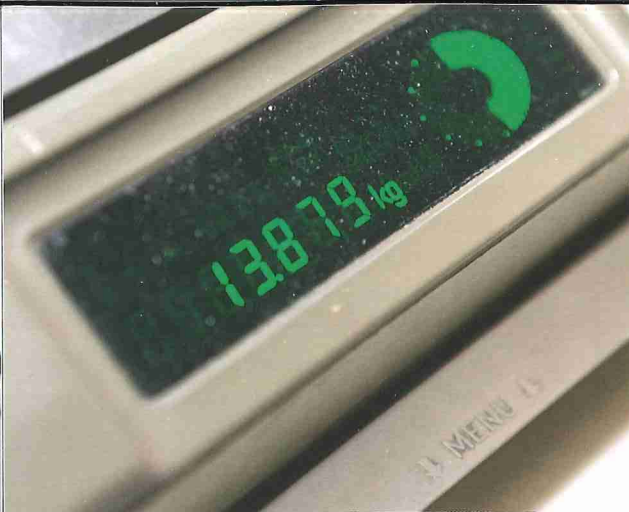
Ruud was bekend met onze wensen, vertelde mij over de mogelijkheden van MTB en zo ontstond de interesse om kennis te maken. Ik had meteen een goed gevoel dat nog eens werd versterkt toen ik een bezoek bracht aan jullie bedrijf. Ik was niet alleen verrast over de grootte, het feit dat MTB zulke hoogwaardige producten maakt en assembleert was extra verrassend.

We hebben een proeforder geplaatst en toen deze naar tevredenheid verliep hebben we een grote order neergelegd. De medewerkers leveren prima werk en er is een prettige samenwerking met het management van MTB. We werken dan nog niet zo lang samen, we zijn nu al goede partners van elkaar. Ikzelf zie groei in deze opdracht waarbij ik de wens uitspreek dat we ook in de toekomst nog meer voor elkaar mogen gaan betekenen."

Lucas Borsboom:

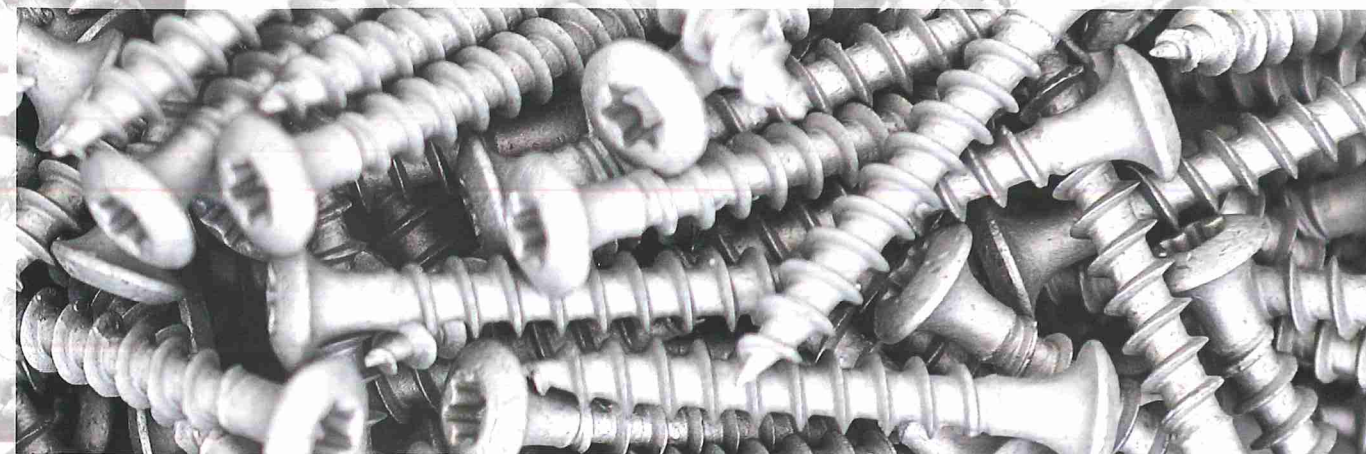
"Onze schroefjes en plaatjes zijn bij MTB in goede handen"





LANGS DE LIJN AFAST

Afastplaatjes worden gebruikt in de bouw om isolatiemateriaal vast te schroeven. MTB heeft de opdracht gekregen om de schroefjes gebruiksklaar te maken. Dat doen we met veel plezier!



Zo gaat het in zijn werk:

- Onze collega's van het magazijn leveren emmers aan met hierin 1000 schroefjes die van te voren geteld en gewogen zijn. Heel handig, want daarmee kunnen wij op een gemakkelijke manier een start maken.
- De plaatjes zelf worden aangeleverd in zakken.
- Het montageproces ziet er als volgt uit: plaatje op de mal, schroef vasthouden, hendel naar beneden trekken.
- Met de andere hand drukken we vervolgens de knop van het boormachientje in zodat de schroef in het plaatje draait.
- Na afloop wordt de emmer op de weegschaal gezet om opnieuw te worden gewogen.
- Klaar? Dan wordt de emmer van een deksel voorzien en mag het etiket erop.
- Veiligheid vinden we heel belangrijk: wie zelf geen bril draagt, moet een veiligheidsbril op. Want risico's nemen, dat doen we nooit.
- En zo worden circa 40.000 schroefjes per week verwerkt. Dat is pas werk verzetten, toch?

